



# Technisches Datenblatt

## Gully-Stabrost Legato



### Hersteller

Richard Brink GmbH & Co. KG  
Metallwarenfabrikation und Vertrieb  
Görlitzer Str. 1  
33758 Schloß Holte-Stukenbrock  
Telefon: 0049 (0)5207 9504-0  
Telefax: 0049 (0)5207 9504-20

Stand: 02/22



## Produktbeschreibung

Bei dem Gully-Stabrost Legato handelt es sich um einen Abdeckrost für einen Drainagegully.

Der Rost wird in Edelstahl (V2A) geliefert.

## Belastungsklasse

Der Gully-Stabrost Legato ist in Anlehnung an die Belastungsklasse A15 (begehbar) konstruiert. Auf Anfrage ist der Rost auch Anlehnung an die Belastungsklasse D400 (*befahrbar*) lieferbar.

## Abmessungen

<u>Einlaufmaße</u>	<u>Höhe</u>	<u>Stabstärke</u>
250 x 250 mm	20 mm	20 x 3 mm
400 x 400 mm	20 mm	20 x 3 mm
500 x 500 mm	20 mm	20 x 3 mm

Auf Kundenwunsch sind Sondermaße möglich.

## Rutschhemmung

Die Rutschhemmung der Roste entspricht der Rutschbewertungsklasse R10.

## Materialspezifikation

Edelstahl V2A (1.4301).

## Zubehör

- Rostverriegelungen aus Edelstahl und feuerverzinktem Stahl



## **Lichte Maschenweite**

Die Vorgaben der Deutschen Gesellschaft für Unfallversicherung (*DGVU-Information 208-007 Roste – Auswahl und Betrieb*) sind erfüllt. Die Lichte Maschenweite darf maximal 10 mm betragen, um ein sicheres Begehen und Befahren sicherzustellen.

## **Verwendete Materialien**

Wir verwenden für unsere Roste ausschließlich europäisches Material aus Deutschland, Schweden, Frankreich und Italien.

## **Verarbeitungs- und Pflegehinweise**

Die Roste können auf Maß abgelängt werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass das Trennmedium (z.B. *Sägeblatt, Trennscheibe usw.*) absolut sauber ist bzw. keine Bestandteile anderer Metalle aufweist, da es sonst zu Korrosion kommen kann. Alle Schnittstellen (feuerverzinkter Stahl) müssen kalt nachverzinkt werden. Generell empfehlen wir Maßanfertigungen ab Werk, da diese nachträglich ordnungsgemäß verzinkt werden.

Staubpartikel anderer Metalle oder generelles Zuschneiden von Bauteilen mit Funkenflug auf das Produkt sind generell zu vermeiden. Sollten Staubpartikel oder Verschmutzungen anderer Metalle vorhanden sein, sind diese mit entsprechenden Reinigungsmitteln umgehend zu entfernen.

Das Reinigen der Roste darf nicht mit starken Säuren oder Basen erfolgen, sondern von Hand mit einem Besen oder, wenn erforderlich, mit einem Hochdruckreiniger.

Weitere Einbau- & Nutzungshinweise sowie Hinweise zum Material finden Sie unter:

<https://www.richard-brink.de/downloads/gesamtuebersicht.html>